

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

### МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

**Корпус:** углеродистая сталь (Ст.20)

**Шток:** нержавеющая сталь (20Х13)

**Шар:** нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80-100 : AISI 409

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер

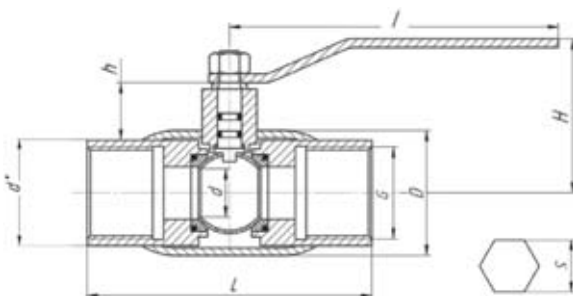
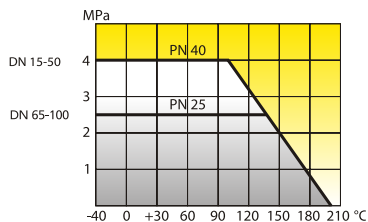
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**  
фторопласт-Ф4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 100: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	13300159402MGLD000000000	КШ.Ц.М.015.040.Н/П.02	27	-	10	38	1/2	72	23	170	135	0,8
20	40	13300209402MGLD000000000	КШ.Ц.М.020.040.Н/П.02	32	-	15	42	3/4	72	23	170	135	0,8
25	40	13300259402MGLD000000000	КШ.Ц.М.025.040.Н/П.02	41	-	18	48	1	75	21	170	135	1,2
32	40	13300329402MGLD000000000	КШ.Ц.М.032.040.Н/П.02	-	49	24	57	1 1/4	75	21	170	135	1,5
40	40	13300409402MGLD000000000	КШ.Ц.М.040.040.Н/П.02	-	55	30	60	1 1/2	92	44	235	155	1,9
50	40	13300509402MGLD000000000	КШ.Ц.М.050.040.Н/П.02	-	68	40	76	2	100	44	235	170	2,9
65	25	13300659252MGLD000000000	КШ.Ц.М.065.025.Н/П.02	-	84	49	89	2 1/2	110	44	235	190	4
80	25	13300809252MGLD000000000	КШ.Ц.М.080/065.025.Н/П.02	-	99	63	114	3	135	84	335	200	5,8
100	25	13301009252MGLD000000000	КШ.Ц.М.100/080.025.Н/П.02	-	133	75	133	4	150	84	335	240	11,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3)